韦博鑫同志事迹材料

韦博鑫同志是19级腐蚀科学与防护专业博士生，2017年进入材料环境腐蚀研究中心土壤腐蚀课题组学习，2019年转为博士培养。目前担任19博1班党支部组织委员兼班级班干部。硕士期间他担任学生会主席，17硕2班党支部宣传委员兼班级班长，积极组织并参与了党支部，研究生会和班级的各项活动，连续两年获得金属所优秀学生干部荣誉称号。

在思想上，他积极上进，坚持学习贯彻党的理论政策方针；在生活上他待人热情，乐于奉献；在学习科研方面，他认真科研，在导师指导下参与多项面上、横向课题，主持研究生创新研究基金一项，硕士期间在SCI期刊上发表多篇论文，授权实用新型专利多项，在全国性大会分会报告2次，并荣获了2019年度“中科大国家奖学金”。

任文才同志事迹材料

任文才同志是先进炭材料研究部石墨烯等二维材料研究方向PI，在工作和生活中他始终以党员的标准严格要求自己，积极发挥党员的先锋模范作用。自2007年起，他带领团队在石墨烯等二维材料领域开展了系统、深入的研究工作，取得了系列创新成果，已在Nature Mater等发表高水平论文百余篇，得到了国内外同行的高度评价和广泛关注。他以第一完成人分别于2017年和2015年获国家自然科学二等奖和辽宁省自然科学一等奖，2018年获何梁何利基金科学与技术创新奖，入选了2018、2019年度全球高被引科学家（材料领域）以及“万人计划”科技创新领军人才（2016年）。他承担的国家杰出青年科学基金项目2018年结题被评为“特优”，被认为“研究工作具有开创性、引领性、前沿性和系统性，对学科领域发展有重要贡献”。在做好基础研究的同时，他还积极推进石墨烯材料与应用产业化，目前已有多项专利转让实施，成立两家高新技术企业，多项产品获得实用化。此外，他在研究生培养方面也成绩显著，指导的研究生中有4人获院长特别奖、4人获院优秀博士学位论文、4人入选了中组部“青年千人计划”，1人获国家优秀青年科学基金资助。

闫德胜同志事迹材料

闫德胜同志为特殊环境材料研究部研究员，该同志政治立场坚定，思想积极上进。业务工作主要从事高性能铝合金与耐磨材料的研究。先后承担多项国家部委配套项目，研制出高纯铝硅焊料、钢-铝连接件、高强、高韧性铝合金等材料及部件，解决了多种型号生产的急需，为国防建设作出了贡献。近年来，研究重点专注于农机具用材料及相关工艺的研究，先后研制出系列高强度、高韧性、高淬透性低合金钢和含有碳化物的等温淬火球墨铸铁（CADI），并结合这两类材料，分别开发出相应的农机耐磨部件生产工艺。研发出圆盘耙、波纹盘、割草机刀片、犁铲、深耕犁铧等农机具部件，经大面积田间作业考核，达到了国外进口产品的性能水平，实现进口替代。今年，又将研制的高强度合金钢应用于大马力液压翻转犁，显著提高了翻转犁关键部件：主梁连接板、犁柱、铲尖等的强韧性，使其抗冲击性、耐磨性、耐久性相比原来产品有了大幅提升，达到了进口雷肯犁的水平，为打破国外垄断，进一步实现国产大马力液压翻转犁替代进口奠定了坚实基础。

孙士杰同志事迹材料

孙士杰同志思想上积极上进，认真学习“不忘初心、牢记使命”主题教育，用党的创新理论武装自己的头脑。同时本人认真学习课程知识，团结班级同学，在上一学年度被评为“三好学生”。在科研中，对面心立方高熵合金强韧化方面做了一定的工作。制备了超细晶CoCrFeMnNi高熵合金，分析了超细晶合金低温下的力学性能等工作。目前已发表7篇相关学术论文，包括1篇热点文章(被引次数93次)和1篇高被引文章(被引次数47次)，另有2篇文章在投，并在中期检查中获得了优秀的成绩。2019年获得了光华奖学金，并代表金属所去中科大参加颁奖仪式。

孙传武同志事迹材料

孙传武同志带领卫生所全体医护人员，在各级领导的支持帮助下，圆满地完成了全所职工、研究生防病治病医疗保健等工作，得到了广大职工和研究生的好评。具体表现在：

1.以身作则，为人表率，带领医护人员尽职尽责的做患者的贴心人，对孤寡老人，行动不便者送医送药上门，并且随叫随到。对需要护送医院者，自己也能积极联系护送到医院。

2.坚守岗位，以工作为重，不管节假日，白天或者夜晚，只要有需要，都能出现在病人身边，帮助他们排忧解难，解除痛苦。

3.以人为本，对人们的健康负责，严格控制抗生素的使用，能不打针吃药就不吃，既节省了花费，又保证了健康。

4.能够认真组织好每年职工的体检，每天5点多钟上班，白天照常工作。

5.掌握原则管好用好医疗费，每年离休干部、干诊体检和二次药费报销，部分职工单独体检报销，都是比较细致繁琐的工作，由于他掌握原则，工作仔细，没有任何差错，得到了大家的信任。

杜奎同志事迹材料

杜奎同志重点研究了高温合金、钛合金等材料服役条件下的形变动力学，从基础研究方面推动关键金属结构材料的优化设计与服役安全。今年，作为项目负责人承担了国家自然科学基金航空发动机重大研究计划重点项目，作为通讯作者在Acta Materialia (3篇)、Nano Letters、Scripta Materialia等期刊上发表论文6篇。实现了铼原子在位错、层错上偏聚占位的原子级成分表征，确定了第三代单晶合金高温蠕变不同阶段转化的结构演化特征。发现了亚稳beta型钛合金中形变诱发的四方omega相，确定了该相与母相之间完全可逆的相变机制，建立了合金形变行为、力学性能与结构演化的关系。他还承担了研究生的基础课程《材料的结构》和专业课程《衍射物理》，推动创造性、批判性的学习，促进学生从深度、广度对专业知识的掌握。

李江旭同志事迹材料

李江旭同志时刻以共产党员的标准严格要求自己，团结同学，积极参加党支部活动。学习上以优异成绩完成所有课程学习，位列年级前列，连续五年获得研究生一等奖学金。生活上加入学生会生活部为同学服务，担任两届乒协会长组织体育活动，获2018所优秀学生。科研上，不断挑战自我 1)首次提出拓扑量子催化概念2）解决金属Be表面反常电声耦合增强这一困扰学术界20年的谜题3）开发首款拓扑声子计算软件-TPHONON 3) 预测首个晶体中的拓扑声子。4）开发首款高通量拓扑声子计算软件-HTPHONON，大大推动该领域研究。5）构建首个拓扑声子材料数据库，提供大量原始数据。参加学术会议7次，1次邀请报告，2次最佳墙报奖。已发表论文11篇。获得2018国家奖学金，2019光华奖学金。

李秀艳同志事迹材料

李秀艳同志目前担任国研中心副主任及纳米金属材料研究部“极限尺寸纳米金属”PI。在工作中，她一贯兢兢业业、砥砺前行。继纳米金属反常热稳定性后，本年度发现了纳米金属的反常机械稳定性，即临界尺寸以下，晶界发生弛豫，弛豫后的晶界机械稳定性增加，文章发表于《Physics Review Letter》。同时，提出纳米尺度下强化机制由阻碍位错滑移向阻碍位错增值的转变，进一步夯实了材料素化的理论基础，文章发表于《Science》。提出的材料素化概念正逐步进入基金委、科技部及其它部门相关规划。作为项目负责人承担了国家重点研发计划变革性技术重点专项首批项目的“低能晶界及相界调控实现材料素化的原理及演示验证”，并在科技部组织的专项年度检查中排名第一。由于在纳米金属研究中的优异表现，被遴选为军委科技委基础领域专家委员会委员。作为国研中心副主任，积极推进国研中心的建设和中心内外学术交流，成效显著。

李昺同志事迹材料

李昺同志于现任功能材料与器件研究部副主任，主要从事固态相变制冷材料的基础研究和应用开发工作。迄今，已在*Nature*、*Nature Materials*、*Nature Communications*等著名刊物上发表了40余篇学术论文；正在主持中国科学院“从0到1”原始创新项目（十年择优类）；分别入选了中组部海外高层次人才计划青年项目，辽宁省“兴辽英才计划”；获得2019年日本中子学会奖励，获得“2019年中国十大科技新锐人物”和沈阳市“杰出人才”称号。

2019年发现并命名了“庞压卡效应”，引起了海内外研究人员和社会公众的广泛关注。作为一名基层党员，时刻牢记“把科研成果书写在祖国大地上”的要求，正在积极开展相关应用研究，力争培育颠覆性制冷新技术、为国民经济产业升级提供解决方案。

张士宏同志事迹材料

张士宏同志认真进行政治学习，积极参加所党委和支部组织的活动，以共产党员标准严格要求自己，以身作则，积极发挥共产党员的先锋模范作用，全身心投入科研工作中，带领研究团队取得系列成绩。

2019年度，团队承担国家科技部重点研发计划项目中白国际合作项目1项94万；中科院STS项目1项200万；中科院河南省技术转移项目1项120万及平台建设项目1项100万。签约国家重点工程项目“某集流管研制”460万。完成航天一院ø140mm特薄壁弯管研制并定型将应用于新型长5及未来多种型号。航天八院壁板成形项目完成并通过验收。冲击液压成形技术获得沈飞、成飞、黎明公司认可，新型大规格设备在研制，一批典型航空件在试制中。与江铜集团合作签约合作技术服务费500万元，企业投资铜银合金超细丝材研制950万元，构建了专业中试生产线，中科院批准STS项目支持。研制线坯已取得阶段性成果，性能达到国外先进水平。与河南孟电集团合作建立“共铖塑性加工先进技术研究院”获得批准于9月签约1000万元，进展良好。与上海泛亚汽车研究院及酒钢、太钢等企业扩大合作，合同额达到937万元，年到账近237万元。

2019年获得建国70周年纪念奖章。被评为河南省人民政府和中科院省院合作先进工作者。“高温合金管材热挤压成形应用理论基础研究”获得2019年辽宁省自然科学三等奖（第二名，已完成公示）。被《稀有金属》杂志授予“特殊贡献编委”称号。

张滨同志事迹材料

张滨作为分析测试中心结构分析组组长。协调各机组之间的关系，在南区腐蚀大楼装修期内，协调北区设备周六周日给南区使用，尽最大努力满足南区研究部门的需求；协调透射电镜各机组，实现培训和轮岗，逐步对外开放。负责表面分析技术服务岗位，认真踏实服务科研。如科研需要，随时加班服务，牢记质量是第一位，重视每一个数据，认真对待每一个样品，做好每一个实验，在仪器部件返厂维修2个月期间，与组内人员分工协作，把积压的样品全部测完，满足了所内的测试需求，从收费上也能看到，并未受到停机两个月的影响。起到了党员的表率作用。

周亦胄同志事迹材料

周亦胄，研究员、博士生导师，国家“万人计划”科技创新领军人才、科技部“创新人才推进计划”中青年科技创新领军人才、中国科学院“百人计划”、中国科学院特聘研究员、辽宁省“百千万人才工程”百人层次人才。获得中国产学研合作创新成果奖一等奖、中国科学院“百人计划”优秀、辽宁省“五一奖章”等奖励及荣誉。带领团队研发出多种单晶高温合金，满足了多型航空发动机对关键单晶高温合金的迫切需求。研制出多种高温合金叶片，并通过了发动机的试车与试飞考核，为我国多型航空发动机研制提供了叶片保障。提出了从高温合金废料中分离回收稀贵金属的思路，并实现了铼、钌、钽等稀贵金属的分离回收，缓解了我国铼、钌、钽等战略资源匮乏的状况。

郎会霞同志事迹材料

郎会霞同志党性强，组织观念强，在政治上思想上同党中央保持高度一致，在离退休职工中充分发挥了党员的先锋模范作用。

她担任组织委员，全年收缴67人的党费12598.8元无差错。她关心集体，热心为老同志服务，常年如一日帮助打扫离退休活动室卫生，双休日节假日保证离退休活动室开放，被称为离退办的好管家。她承担两栋楼30余名老同志的报刊发行工作，不顾78岁的高龄，楼上楼下每家送到（无电梯），她还笑着说这样可以常常看到他们。她经常帮助空巢独居老人解决生活困难，陪他们上医院、买药、洗澡、购物等，有的老同志出国、出远门就将家中钥匙交给她管理。

她热情、乐观、持之以恒，她把离退办当成自己的家，把老同志当成自己的亲人，有求必应，在老同志中有极高的威信。是一名有口皆碑的好党员。

胡红祥同志事迹材料

胡红祥同志始终保持党员先进性,政治立场坚定，积极贯彻落实党的各项方针政策。

科研工作努力勤奋，经常加班到深夜并连续出差。先后获得国基青年基金、面上项目和国家重点研发计划子课题。在某预研项目中，研究了非晶涂层的防滑耐磨性，为替代传统甲板有机涂层（老化、掉渣损伤发动机）的可行性奠定了基础。揭示了新型核电换热器用材的服役行为及规律，助力国家新型小堆核电技术的发展。成功合作研制出新型缓蚀阻垢剂，在大港油田某区块的注水系统中试点成功。 作为兼职保密员，连续多年保障了本部门无任何泄密事件的发生。联合培养硕士研究生一名，获得优秀毕业成绩。鉴于此，获得党支部成员一致认可，在换届改选之际当选为党支部组织委员。

栾义坤同志事迹材料

栾义坤同志2010年博士毕业留所工作。主要从事大断面铸坯缺陷控制、稀土钢共性关键技术研发等工作，任中国稀土学会稀土钢专业委员会委员，2009-2016年中国稀土学会优秀学会工作者。入选中科院青年创新促进会优秀会员、辽宁省“百千万人才工程”千层次人才、沈阳市“拔尖人才”。获得辽宁省技术发明一等奖（第二完成人）、中国产学研合作创新成果奖等多项奖励。

发现了金属凝固过程中的固态补缩现象，研发了超大断面坯料致密化制备技术，实现了宽厚板坯、大断面连铸坯均质化制造的突破。揭示了洁净度，尤其是氧含量在稀土钢中的决定性作用，研发了超纯稀土金属制备及稀土钢工业化共性关键技术，在数十家企业进行推广示范，特殊钢性能跨越式提升，替代了进口产品，不仅推动了钢铁行业转型升级，而且有利于平衡稀土资源利用，促进了高端轴承自主可控制造等卡脖子工程的实施。

作为一名党员，工作上兢兢业业，尽职尽责，模范带头作用显著；面对名利，先人后己，无私奉献。重大项目与工程攻关中，克己奉公，勇挑重担，组织、协调和落实作用突出。

陶立宇同志事迹材料

陶立宇同志时刻以一名合格党员的标准严格要求自己，政治立场坚定，积极参加党支部组织的学习活动，工作积极主动，踏实肯干，充分发挥了一名党员的先锋模范作用。

陶立宇同志在综合办公室主要负责网络建设与办公系统管理、客户端服务工作；作为隔离网安全审计员，负责全所保密检查等工作。在工作中，牢固树立“服务科研”的宗旨，积极为用户着想，全年及时响应并处理客户端各方面网络问题约150余次，历时4个月完成了全所保密检查工作，全程负责文萃路园区网络改造工程，高效解决了师生网络办公需求。作为一名普通的科研服务人员，通过努力有效保障我所网络稳定运行，并以积极热情的工作态度，很好的完成了客户端服务工作，得到了职工的广泛好评。

雷家峰同志事迹材料

雷家峰，研究员，博士生导师，钛合金研究部副主任，结构钛合金创新课题组负责人。从事钛合金材料研究二十余年，坚持以用为本，通过工程应用的检验实现持续创新和技术进步。利用所在团队研发的一种高强高韧钛合金成功研制出世界上最大的钛合金载人舱，可以同时搭载3人下潜深度超过万米。该项成果获得权威媒体和业界的高度评价和赞誉。2018年入选创新人才推进计划重点领域创新团队（负责人），2019年入选第四批国家“万人计划”科技创新领军人才。